ETP

Automate de déshydratation pour les échantillons d'histologie



Code	Description	Code CND	Repository No.
90600	HISTOLOGY TISSUE PROCESSOR	W0202059010	2499345
3 IVD	In vitro diagnostics –Medical Device Basic UDI: 08034003040031-W2059010EP UDI-DI: 08034003040031 IVD in Class A, Reg. UE 2017/746	Manufacturer: INTELSINT s.r.l. CE MADE IN ITALY	

GENERAL CHARACTERISTICS

- Processeur "sous vide" pour pièces histologiques, modèle sur pied, avec roues à freins.
- Gestion du vide, du chauffage et de l'agitation du réactif.
- Système HMI (Human Machine Interface) avec écran tactile vidéo couleur haute définition de 15 pouces, résistant aux solvants, avec reproduction de l'image synoptique de tous les réactifs, des paraffines et de la chambre de traitement, capable d'indiquer à l'opérateur "d'un coup d'œil" la situation de l'instrument en "temps réel". L'HMI a été créée selon des critères "conviviaux" de grande clarté et de facilité d'utilisation.
- Capacité de traitement : jusqu'à 450 cassettes standard (3 paniers en acier inoxydable d'une capacité de 150 cassettes organisées chacun). Disponibilité d'un panier VRAC pour les macrocassettes.
- Chambre de traitement avec 3 capteurs de niveau optiques et un quatrième capteur de niveau pneumatique pour la gestion des débordements.
- 10 réservoirs de réactifs de 5 litres chacun.
- 3 conteneurs de paraffine de 5 litres.
- 2 réservoirs de 5 litres pour les réactifs de lavage.
- Chambre de traitement avec système d'extraction des fumées activé à l'ouverture.
- Couvercle chauffant de la chambre de traitement pour l'élimination de la condensation.
- TRIPLE système d'autodiagnostic automatique : au début du processus, au début du lavage, ou en cours d'exécution à partir du système SAT étendu. Le système d'autodiagnostic vérifie TOUS les paramètres de fonctionnement de l'appareil et est en mesure de détecter toute anomalie éventuelle. Associé au système PLUS, l'autodiagnostic est également en mesure de détecter : la présence/absence de chaque cuve de réactif/lavage et sa position correcte dans l'emplacement réservé à chaque cuve, ce qui permet d'éviter les erreurs de positionnement des cuves.
- Systèmes d'identification des réactifs PLUS et PLUS+ avec technologie RFID/NFC (Near Field Communication) équipés d'un capteur pour chaque cuve de réactif/lavage (12 capteurs) en mesure de détecter : la présence/absence de chaque cuve et sa position correcte dans l'emplacement réservé à chaque cuve, le rétro-éclairage de chaque cuve avec 3 couleurs différentes corrélées à la qualité du réactif, le type de réactif installé (avec les cuves préchargées).
- Système SRR (Safe Reagent Recovery) de stockage des échantillons dans un réactif choisi par l'opérateur en cas de coupure de courant (nécessite la présence d'un UPS intégré).
- Traitement avec des réactifs conventionnels (xylène et alcool éthylique) ou substituts.
- Réglage de l'heure de début et de fin de traitement (date et heure).
- Système RFD (Remote Fill/Drain) pour le remplacement des réactifs sans démontage des réservoirs.
- Système de gestion des réactifs et de contrôle de la qualité RMS (Reagent Management System).Chargement partiel du réactif dans la chambre de traitement en fonction du nombre de porte-échantillons chargés.
- Système automatique de nettoyage et de purification de la paraffine WCC (Wax Cleaning Cycle).
- Fonction PWD (Protected Wax Dumping) pour l'évacuation automatique, pendant le processus, de la paraffine usagée directement dans un réservoir de réactifs prévu à cet effet, sans dégagement de fumées. Le PWD peut également être effectué manuellement.
- Fonction EWD (External Wax Dumping) pour l'évacuation externe automatique de la paraffine usagée pendant le processus. La fonction EWD peut également être exécutée manuellement.
- Filtre à charbon actif contre la dispersion des vapeurs nocives dans l'environnement, avec contrôle de l'expiration.
- Connexion à tout système d'information de laboratoire (LIS) pour le suivi de la qualité des échantillons et des réactifs. Avec le système PLUS, la traçabilité de la qualité des réactifs est effectuée en "temps réel", même pendant le traitement. Il permet de détecter tout type de défaillance ou de manque d'entretien des réactifs (ou une éventuelle altération).
- Jusqu'à 18 protocoles de traitement programmables (sur demande, le nombre de protocoles disponibles peut être augmenté jusqu'à plus de 1000).
- Démarrage rapide des protocoles les plus utilisés.
- Cycle de traitement inverse et 4 programmes de lavage (dont 3 modifiables par l'opérateur).Rapport des processus effectués avec représentation GRAPHIQUE des alarmes, des températures et des pressions pour chaque phase du processus.
- Possibilité de télécharger les données via une clé USB ou une connexion intranet/internet.
- Alarme à distance.
- Service technique à distance.

CARACTÉRISTIQUES D'UTILISATION



(1)

Chambredetraitement(2)

Chambre de traitement en acier inoxydable, avec 3 paniers, capacitéjusqu'à450cassettesstandard.

3 capteurs de niveau optiques et un "quatrième" capteur de niveaudedébordementpneumatique.

Possibilité de régler le chargement partiel des réactifs en fonctiondu nombredepaniersprésentsdanslachambre.

Fonction de contrôle pour le chargement correct de la chambre de traitement, tel que la présence d'au moins un panier.

Aspiration des vapeurs lors de l'ouverture de la porte de la chambredetraitement.

Portechauffféepouréviterlacondensationdesréactifs.



(3)

Paramétragedesprotocolesdetraitement(1)

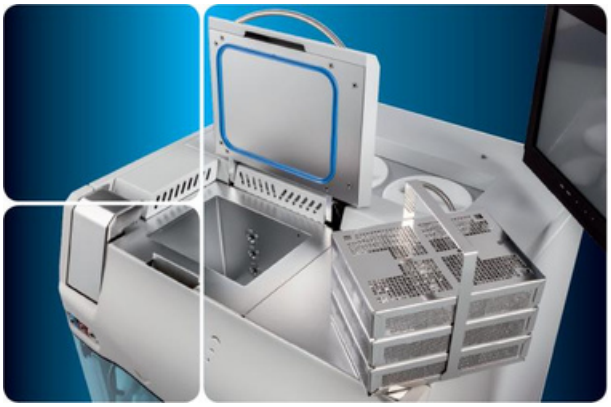
Interface homme-machine (IHM) moderne et "conviviale" qui vous permet de gérer toutes les fonctions standard et avancées avec des opérations simplesetintuitives.

18protocolesdetraitement,dontuninversé.

Réglage : nom du protocole, réactif utilisé, temps de traitement, température, vide/pression, agitation des réactifs, utilisation de l'EHE (pour le préchauffage des réactifsetlavitessede traitement).

4 programmes de lavage, dont 3 peuvent être modifiés par l'opérateur par l'opérateur et un programme spécial avec utilisation d'eau pour la dissolution des cristaux deformolprésentsdansle circuithydraulique.

Définition d'une heure et d'une date de fin de traitement différentes pour chaque protocole de traitement.



(2)

RI (Identificationdesréactifs)(3)

Intelsint EFTP est le seul processeur d'histologie capable de garantir l'absence d'erreurs pendant la maintenance/ leremplacementdesréactifs.

Une procédure logicielle guide l'opérateur pendant le remplacement des réactifs, l'informant lorsqu'il est nécessaire de remplacer le réactif en raison du dépassementdeslimitesprédéfiniesparl'opérateur.

Les fonctions exclusives PLUS et PLUS+ sont équipées de 12 capteurs RFID/NFC pour vérifier physiquement la présence/l'absence/l'exactitude de chaque réservoir de réactif. Dans le cas de l'utilisation d'un réactif préchargé en usine, il est également possible de vérifier le type de réactif présent dans chaqueréservoir.



(4)

RMS (système de gestion des réactifs) (4)

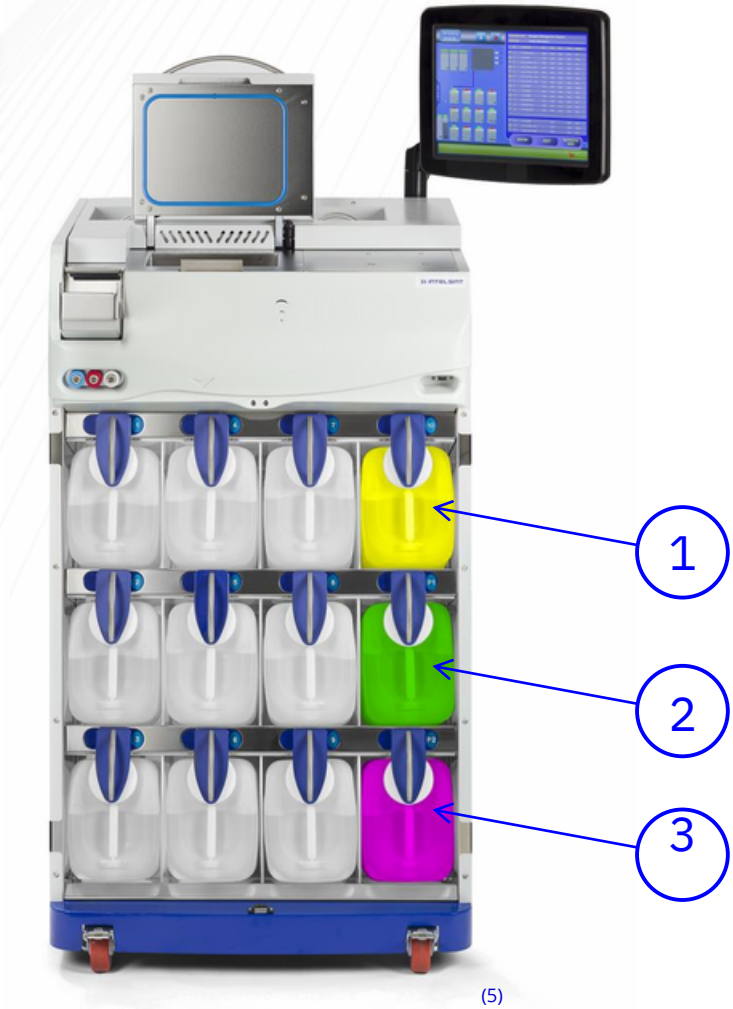
Système de gestion des réactifs et de contrôle de la qualité.

Fonction logicielle avancée permettant de contrôler l'efficacité et la qualité des réactifs.

Grâce à un processus déterministe basé sur le nombre de cassettes traitées, le nombre de processus effectués et la position des réactifs dans les groupes de spécialisation, il est possible de calculer le potentiel de traitement et l'efficacité de chaque réactif.

Indication graphique de la nécessité éventuelle de remplacer les réactifs, avec blocage éventuel du lancement de nouveaux protocoles en présence de

réactifs périmés.



(5)

Réservoirs à fonctions spéciales (5)

- PWD (Protected Wax Dumping). Pour une meilleure protection de l'opérateur, il est possible de décharger la paraffine usagée directement dans le réservoir numéro 10 (figure 1), manuellement ou automatiquement pendant le processus. Cette option évite le passage par des tuyaux externes et le risque de déversement de la paraffine liquide pendant les opérations de déchargement. Elle protège également l'opérateur contre l'inhalation accidentelle de fumées etde vapeursnocives.

- Lavage : deux réservoirs sont dédiés au lavage des réactifs,pourle nettoyage dela chambre de traitement (figures 2 et 3). Le logiciel de contrôle propose 4 cycles de lavage différents, dont 3 peuvent être modifiés par l'opérateur. En outre, le programme spécial de lavage H2O prévoit l'utilisation du réservoir 2 avec de l'eau pour la dissolution périodique des sels deformolprésentsdanslescircuitshydrauliques.

Attention : sur l'image présentée, les réservoirs ont des couleurs différentes pour faciliter la lecture de la position des réservoirs de réactifs..



1.Moniteur de contrôle PC avec écran tactile LCD couleur de 15 pouces.
2.3x chambres de fusion de paraffine, capacité 5 Lt chacune.
3.Port USB pour la mise à jour du logiciel et la sauvegarde des données : registre des réactifs, registre des diagnostics.
4. Porte transparente, fermeture et protection du compartiment des réservoirs de réactifs.
5. 10 x réservoirs de réactifs, d'une capacité de 5 litres
6. Roues pour le transport.
7. Connecteurs à tirage rapide pour le chargement/déchargement du système de réactifs.
8. Poignée d'ouverture de la chambre de traitement
9. Chambre de traitement en acier inoxydable AISI 316, capacité de chargement jusqu'à 10. 360/450 cassettes standard, avec 3 niveaux de remplissage.



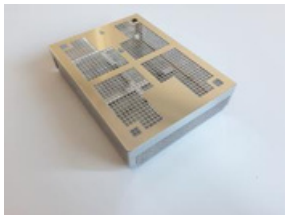
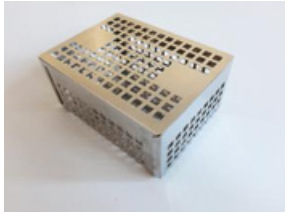
Instrument équipé du code PLUS optionnel 906030

1. HMI avec écran tactile et écran LCD couleur haute définition de 15".
2. 3 chambres de fusion de paraffine, d'une capacité de 5 L chacune.
3. Port USB pour la mise à jour du logiciel, la sauvegarde des données et l'enregistrement des diagnostics.
4. Portes transparentes pour protéger les compartiments des réservoirs de réactifs et de lavage.
5. 10x réservoirs de réactifs, capacité 5 L.
6. Roues de déplacement avec frein de stationnement.
7. 12x capteurs RFID/NFC, un sur chaque réservoir de réactif pour détecter :
   -Présence/absence du réservoir-Réservoir en position correcte/incorrecte
   -Réservoir correctement inséré
   -Réservoir contenant le réactif correct pour cette position (uniquement pour les réservoirs préchargés de réactif en usine et équipés d'étiquettes Intelsint RFID/NFC).
8. Rétro-éclairage des réservoirs avec changement de couleur en fonction de l'état du réactif :
   - Couleur verte = réactif valide
   -Couleur rouge = réactif épuisé à remplacer
9. Connecteurs rapides pour les systèmes RFD et EWD pour le chargement/déchargement des réactifs.
10. Poignée d'ouverture de la chambre de traitement.
11. Chambre de traitement en acier inoxydable AISI 316, capacité de chargement jusqu'à 450 cassettes standard, 12. 3 niveaux de remplissage et un capteur de débordement pneumatique.

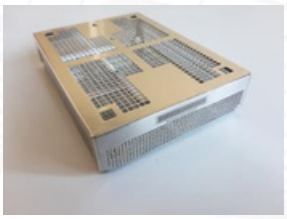
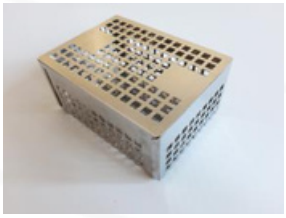
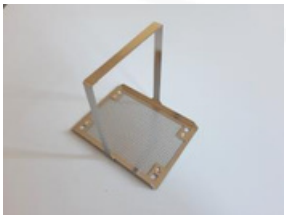
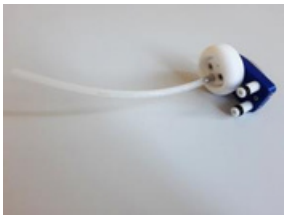
ACCESSOIRES INCLUS

Code	Description	Q.ty
8A1250	Paniers pour 120/150 cassettes (avec séparateurs et couvercle)	3
8V3215	Porte-paniers	1
8nnMAN	Manuel d'utilisation	1
7EV998	Cordon d'alimentation principal, 2mt , IEC C19 / Schuko CEE 7/7, 250V 16 A	1
9A6RFDE	Tuyaux RFD (tuyaux de remplissage et de vidange à distance)	2
9A6EW DF	Tuyau EWD (tuyau de vidange de cire externe)	1
8V1616	Entretoises arrière	2
7EC960	Connecteur d'alarme à distance	1
7PBC02	Bouteilles de réactif	1
9A1070	Filtre à charbon	2
8V123-T	Réservoir de condensat	1
7T SM04	Moniteur 15" Écran tactile da 15" avec 3 câbles (VGA -USB Écran tactile -Alimentation 12V)	1
IO 755.05	Mode d'emploi pour l'installation des FILTRES AU CARBONE	1
	Caisse en bois robuste et emballages internes (avec sac de protection uniquement pour le transport par bateau)	1 1

ACCESSOIRES Liste des pièces

Code	Description	Image	Q.ty
7PBCO2	Bouteille en plastique pour les réactifs		1
8A1250	Panier à échantillons (pour 150 cassettes avec séparateurs et couvercle)		1
8A1251	Panier à échantillons VRAC		1

ACCESSORI –ETP

Code	Description	Image	Q.ty
8A1252	Panier d'échantillons (pour 150 cass. avec div. et couvercle) avec identification BARCODE.		1
8A1253	Panier d'échantillons VRAC avec identification CODE-BARRES		1
8V3215	Support de panier		1
8V3101ASS	Raccord rapide mâle complet avec tube, capuchon et joints toriques (assemblage)		1
9A1071	Filtre à charbon, paquet de 6 filtres		1
9A6EW DF	Tube pour vidange externe de la cire (EWD) (assemblage)		1
9A6RFDE	Tube pour remplissage et vidange à distance (RFD) (assemblage)		1

OPZIONALS

Code	Name	Description	Image	Q.ty
3BCR01	BRG	Pistolet lecteur de code-barres		1
3UPSS01	UPS1	Onduleur, 230V, 1350W (1500VA), en ligne (pour ETP) (forme étroite)		1
906050	ALIS	Connexion avec le système LIS Dedalus Armonia		1
906059	OLIS	Connexion avec le système LIS d'autres sociétés		1
906060	BRSW	Logiciel de lecture de code-barres (pour l'identification des réactifs et/ou des paniers)		1
906061	RSSW	Licence du logiciel de service à distance		1

OPTIONAL –ETP

Code	Name	Description	Image	Q.ty
960062	RSHW	Matériel de service à distance + connexion SIM internationale (moyennant le paiement d'une redevance annuelle)		1
906031	1RFID	Lecteur RFID pour flacon de réactif pré rempli en usine		
906030	PLUSM	Système PLUS d'identification des réactifs avec technologie RFID/NFC (Near Field Communication) équipé d'un capteur pour chaque cuve de réactif/lavage (12 capteurs). Capable de détecter : la présence/absence de chaque cuve et son positionnement correct dans l'emplacement réservé à chaque cuve, le rétro éclairage de chaque cuve avec 3 couleurs différentes en corrélation avec la qualité du réactif, la présence ou l'absence de chaque cuve et son positionnement correct dans l'emplacement réservé à chaque cuve.		

Type de produit	Instrument :	Processeur de tissus automatique à cycle fermé sur pied.
	Type d'échantillons :	Tissus histologiques.
Caractéristiques techniques	Capacité de traitement des cassettes :	Cassettes standard 360/450.
	Paniers équipés :	3 paniers en acier inoxydable d'une capacité de 120/150 cassettes chacun.
	Capteurs SPC dans la chambre de traitement :	n. 3 capteurs de niveau pour la détection du bon remplissage.
Caractéristiques des protocoles	Programmes de traitement :	18
	Programmes favoris, avec démarrage rapide :	6
	Programmes de lavage :	4
	Programme de traitement inversé :	1
	Temps maximum pour chaque étape :	99 heures et 59 minutes.
	Durée maximale de chaque étape : Durée maximale de la temporisation :	14 jours, 23 heures et 59 minutes.
	Heure de fin de traitement :	Modifiable pour chaque processus, auto enregistrement.
	Début du processus :	Programmable par l'utilisateur.

Réactifs	Réactifs de traitement	10 réservoirs de réactifs, capacité 5 Lt.
	Réactifs de lavage de la chambre de traitement	2 réservoirs de réactifs pour le lavage des réactifs,capacité 5 Lt.
	Récipients de paraffine :	3 de 5 Lt chacun.
	Température de chauffage des réactifs :	Température ambiante + 65°C.
	Température de chauffage de la paraffine :	55° - 65°C.
	Pressions de traitement :	600/1200 Hpa.
	Agitation des réactifs :	Triable, fréquence de 5 min à 30 min.
	Fonction de vide et de pression :	4 (V/P, V, P, ambient).
	RMS - Système de gestion des réactifs	RMS : contrôle complet des réactifs, des paraffines, des cycles de nettoyage et des filtres àcharbon.
	RFD -Remplissage et vidange à distance	OUI
	EWD -vidange externe de la cire	OUI
	PWD -Dumping de cire protégé	OUI
	Traitement des vapeurs	Filtre à charbon spécifique, avec ventilation forcée.
	Réactifs sûrs	OUI (en option avec UPS externe)
Caractéristiques HW& SW	Écran tactile	Couleurs LCD TFT - 15 "
	Langues disponibles pour le logiciel	12
	Ports USB	Nr. 5 pour le transfert de données, la sauvegarde, l'imprimante et l'UPS
	Ports réseau	2 ports LAN 10/100 Mb (Ethernet)
	Alarme	Entrée pour alarme externe (48 v AC/DC max 1A)
	ASI	Onduleur externe dédié (en option)
Données électriques	Tension d'alimentation	115 ÷230 Vac -50/60 Hz
	Puissance électrique	1000 W
Conditions environnem entales	Température / humidité	15 ÷30 °C / 70% max
	Elévation maximale	2500 mls
Homologations	cTUVus	UL61010-1:2004 R10.08 -IEC 61010-2-010:2003 - IEC 61010-2-101:2002 CAN/CSA-C22.2 NO. 61010-1-04+GI1 (R2009) CAN/CSA-C22.2 NO. 61010-2-010-04 (R2009) CAN/CSA-C22.2 NO. 61010-2-101-04 (R2009) CAN/CSA-C22.2 NO. 61010-1-04+GI1 (R2009)
Dimensions et poids	Dimensions	680 x 700 x 1500 mm (avec moniteur)
	(LxDxH) Poids	198 Kg
Transport	Emballage	Caisse en bois
	Dimensions	800 x 1400 x 900 mm (avec moniteur)
	(LxDxH) Poids	257 Kg